



ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ

## ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟ

### ΕΝΗΜΕΡΩΤΙΚΟ ΣΕΜΙΝΑΡΙΟ

#### ΠΡΟΛΗΨΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΤΟΥ ΚΑΡΚΙΝΟΥ ΤΟΥ ΠΑΧΕΟΣ ΕΝΤΕΡΟΥ

ΠΕΜΠΤΗ 07 ΜΑΙΟΥ 2026

Ώρα 13:00-14:30

#### ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ

##### Χαιρετισμοί:

*Παναγιώτης Μπογιατζίδης, Διοικητής 4<sup>ης</sup> ΥΠΕ Μακεδονίας και Θράκης  
Ιωάννης Ανδρίτσος, Υποδιοικητής 4<sup>ης</sup> ΥΠΕ Μακεδονίας και Θράκης*

**Συντονισμός:** *Αγγελική Πέγγιου, Προϊσταμένη Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας 4<sup>ης</sup> ΥΠΕ  
Μακεδονίας και Θράκης*

##### Εισηγήσεις:

**13:00-13:20 Πρόληψη του καρκίνου του παχέος εντέρου: Τι μπορούμε να κάνουμε στην καθημερινότητα μας. Εμφάνιση σε νέες ηλικίες.**

*Γεώργιος Αξιαρής, Γαστρεντερολόγος, Επιμελητής Β', Γαστρεντερολογικό – Ογκολογικό Τμήμα ΑΝΘ «Θεαγένειο»*

**13:20 -13:40 Πρόληψη του καρκίνου του παχέος εντέρου: Εξετάσεις - Οργανωμένα προγράμματα πρόληψης.**

*Δημήτριος Τζιλβές, Γαστρεντερολόγος, Διευθυντής Γαστρεντερολογικού – Ογκολογικού Τμήματος ΑΝΘ «Θεαγένειο»*

**13:40 -14:00 Θεραπεία του καρκίνου του παχέος εντέρου: Νεότερες θεραπείες και αποτελεσματικότητα.**

*Γεωργία Λαζαράκη, Γαστρεντερολόγος Διευθύντρια, Γαστρεντερολογικό – Ογκολογικό Τμήμα ΑΝΘ «Θεαγένειο»*

**14:00-14:30 Σχόλια - Συζήτηση**

Η ημερίδα θα πραγματοποιηθεί μέσω της πλατφόρμας [eprecence.gov.gr](https://eprecence.gov.gr) για την χρήση της οποίας απαιτείται εγγραφή (μέσω κωδικών taxis).